

Orig. Sonnenflex - Art. AS 30 T6BF-F.42

Per tagliare metalli, acciai, acciaio INOX e ghise. Non lasciano tracce ferrose e di solfuri. Altissimo rendimento e durata in elettrocorindone-bonificato di tipo duro. Legante in resina sintetica. Armatura in fibra. Foro Ø mm 22. Tipo a centro depresso. Grana 30.

Ø	mm	115	125	230
Spessore.....	mm	3	3	3
Cfz. indicativa	Pz	25	25	25
7115G	Cad.	1,92	2,04	4,26


7115G

Metalli

MOLE SOTTILI PER TAGLIARE ALLUMINIO (cutting-off wheels for Alu, non-ferrous metals)

Orig. Sonnenflex - Art. AS 46 RBF-ALU-F.41

Per tagliare alluminio e metalli non ferrosi. La particolare struttura delle mole evita l'intasamento dovuto al materiale asportato mantenendo il potere abrasivo e prolungando la durata nell'uso. In elettrocorindone-bonificato di tipo duro, legante in resina sintetica. Armatura in fibra. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro piano sottile. Grana 46.

Ø	mm	115	125
Spessore.....	mm	1,6	1,6
Cfz. indicativa	Pz	50	50
7119G	Cad.	1,22	1,38


7119G

Metalli

Orig. Sonnenflex - Art. AS 36 RBF-ALU-F.42

Descrizione di riferimento vedi Art. 7119G

Tipo a centro depresso. Grana 36.

Ø	mm	115	125	180
Spessore.....	mm	3	3	3
Cfz. indicativa	Pz	25	25	25
7120G	Cad.	1,68	1,80	3,52

Misura mm 180 in esaurimento.


7120G

Metalli

Orig. Sonnenflex - Art. AS 36 RBF-ALU-F.41

Descrizione di riferimento vedi Art. 7119G

Tipo a centro piano. Grana 36.

Ø	mm	180	230
Spessore.....	mm	3	3
Cfz. indicativa	Pz	25	25
7125G	Cad.	3,52	3,52

Misura mm 180 in esaurimento.


7125G

Metalli

MOLE SOTTILI PER TAGLIARE METALLI (rough grinding wheels for metall)

Orig. Sonnenflex - Art. AS 60 RBF-F.41

Universale per tagliare ferro, metalli e acciai legati. In elettrocorindone, retinato, flessibile e infrangibile. Taglio perfetto senza sbavature. Foro Ø mm 22.

Tipo a centro piano sottile. Grana 60.

Ø	mm	115	125
Spessore.....	mm	1	1
Cfz. indicativa	Pz	50	50
7127G	Cad.	1,06	1,10


7127G

Metalli
